
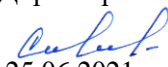


СОГЛАСОВАНО  
Педагогический совет  
Протокол № 8  
02.06.2021 г.

СОГЛАСОВАНО  
Заведующий учебной частью  
филиала КГА ПОУ «ПТК»  
 Е. А. Бойко  
02.06.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор КГА ПОУ «ПТК»  
 С.В. Слободчикова  
25.06.2021 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих филиала краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» по профессии среднего профессионального образования

### **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Квалификация:** сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3 разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением 3 разряда

**Форма обучения** – очная

**Нормативный срок обучения** – 2 года 10 мес.  
на базе основного общего образования

**профиль получаемого профессионального образования** – технический

## 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика/ Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	35	4/0	1	-	11	51
II курс	31	4/4	2	-	11	52
III курс	11	11/16	1	3	2	44
Всего	77	39 (19/20)	4	3	24	147

## 2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
1	<b>Кабинеты</b>
	Технической графики; Теоретических основ сварки и резки металлов; Безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
2	<b>Лаборатории</b>
	Материаловедения; Электротехники и автоматизации производства; Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3	<b>Мастерские</b>
	Слесарная; Сварочная.
4	<b>Спортивный комплекс</b>
	Спортивный зал, место для стрельбы; открытый стадион;
5	<b>Залы</b>
	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет; актовый зал.

### 3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрирован Министерством юстиции (регистрационный № 41197 от 24.02.2016 года);

- «Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования», рекомендованные Федеральным институтом развития образования;

- Приказ Минобрнауки от 25 марта 2015 г. N 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования.

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 5 дней, продолжительность занятий – 45 мин.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматривается из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы на основании п. 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 13, ст. 1475; 2004, N 35, ст. 3607; 2005, N 30, ст. 3111; 2007, N 49, ст. 6070; 2008, N 30, ст. 3616; 2013, N 27, ст. 3477).

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

ППКРС по профессии СПО включает в себя общеобразовательный цикл, общепрофессиональный и профессиональный циклы, представленные общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями соответственно, а также раздел Физическая культура.

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на **77** недель из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 4 недели, каникулярное время – 24 недели. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (общеобразовательный цикл) – 2052 ч., на самостоятельную внеаудиторную работу студентов отводится до 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам ее освоения.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по Русскому языку, Математике и по профильной дисциплине общеобразовательного цикла - Физика. По Русскому языку, Математике – в письменной форме, по Физике – в устной. Выполнение индивидуального проекта по профильной дисциплине Физика, один проект на одного обучающегося.

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах отрасли. Обучение дисциплинам циклов завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину. В год предусмотрено не более 10 зачетов (дифференцированных зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре».

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). В течение семестра обучение междисциплинарным курсам может проводиться, как рассредоточено (параллельно), так и концентрированно (последовательно). Текущий контроль по междисциплинарным циклам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих включает наряду с теоретическим обучением практическое обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки. Обоснование распределения объема часов вариативной части проведено в таблице 1.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Обучающиеся по ППКРС, не имеющие среднего общего образования, в соответствии с частью 6 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" вправе бесплатно пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования. При успешном прохождении указанной государственной итоговой аттестации аккредитованной образовательной организацией обучающимся выдается аттестат о среднем общем образовании.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и присвоении квалификаций по профессиям – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3 разряда, Сварщик частично механизированной сварки плавлением 3 разряда.

## Распределение объема часов вариативной части

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Обязательная учебная нагрузка, час.
1	2	3
ОП.00	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>68</b>
ОП.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>«Основы инженерной графики»</u>:</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять проекционное черчение;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правила оформления машиностроительного черчения;</li> <li>- категории изображений на чертеже: виды, разрезы, сечения;</li> <li>- методы решения графических задач.</li> </ul>	26
ОП.03	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>«Основы материаловедения»</u>:</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться справочными таблицами определения свойств материалов;</li> <li>- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена);</li> <li>- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;</li> <li>- механические испытания образцов материалов.</li> </ul>	20
ОП.03	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>«Допуски и технические измерения»</u>:</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контролировать качество выполняемых работ;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности;</li> <li>- допуски и отклонения формы и расположения поверхностей.</li> </ul>	22

П.00	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>100</b>
ПМ.00	<b>Профессиональные модули</b>	<b>100</b>
ПМ.04	<p>В результате изучения вариативной части профессионального модуля <u>«Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»</u> обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);</li> <li>– настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;</li> <li>– выполнения частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</li> <li>– устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</li> </ul>	100

	<ul style="list-style-type: none"><li>– технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</li><li>– порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</li><li>– причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;</li><li>– причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</li></ul>	
--	--	--

Документ подписан электронной подписью  
Владелец: Слободникова Светлана Васильевна  
Организация: КГА ПГУ "ПТК" (ИНН 2506001757, КПП 250601001)  
Серийный номер: 035CF80C0000AE3D924DC27F98C11ED46C  
Удостоверяющий центр: Общество с ограниченной ответственностью Сертум-Про  
Действителен: с 29.12.2021 по 17.02.2023